

Ca0a	REFROIDISSEMENT	Provided By	TALBOT-MATRA
805	Désassemblage - Réassemblage - Rénovation	ESPACE murena	Murena

RÉNOVATION POMPE A EAU (suite)

Réassemblage

- Vérifier l'état des alésages devant recevoir le joint d'étanchéité et le roulement; toi 1er au papier 600 si nécessaire.
- Chauffer le corps de la pompe, en l'immergeant dans de l'eau bouillante pendant 2 mn environ.
- Poser le corps sur l'outil 0016901800 puis placer le roulement dans son alésage (la partie la plus courte de l'axe orientée vers la poulie).
- A l'aide de la douille 0002086500 (A). terminer l'emmanchement jusqu'à ce que le roulement soit au contact avec l'outil 0016901800 (B) (fig.5).
- Emmancher le joint d'étanchéité avec un tube de diamètre extérieur 39,8 mm (fig. 6).
- Enfiler la pige (A) (Fig. 7) de l'outil 0002086600 à travers le trou de la vis de fixation le plus proche de l'axe et la serrer à l'aide du contre-écrou.
- Placer le moyeu sur la contre-plaque (B) (fig. 7) et emmancher l'axe de la pompe à la presse jusqu'à ce que la pige (A) effleure la contre-plaque (B).
- Placer la turbine dans l'enclume réf. 0002086700 (A) (fig. 8) et emmancher l'axe à la presse jusqu'à ce que le plan de joint du corps de pompe affleure l'enclume (A).

Important - Ne pas insister lorsque l'affleurement est atteint pour ne pas marquer les billes du roulement. Il est même conseillé de contrôler cet affleurement avec une cale de 0,05 mm.